



Narzędzia do montażu zestawie: rakla do wyciskania folii (strona z filcem do profilowania folii, strona gładka do wyciskania) koncentrat 5ml, czyścik, nożyk

Dodatkowe narzędzia : opalarka, spryskiwacz, miarka, ściągaczka do wody / szyb

Ważne : Opalarka (optymalna temperatura kurczenia folii 350 C w przypadku opalarki z możliwością regulacji, opalarka zwykła używamy 1 bieg 300 C) Na drugim biegu 600 C folia zaczyna się topić, palić

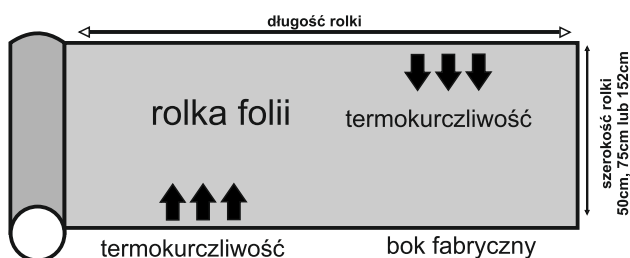
Folie nieprzyklejoną do szyby jest bardzo łatwo uszkodzić. Należy obchodzić się z nią bardzo ostrożnie i delikatnie aby nie załamać folii.

Każda folia ma dwie główne warstwy: folie właściwą z klejem i folię bezbarwną-ochronną.

Musimy wiedzieć, że folia jest termokurczliwa tylko w jednym kierunku (góra i dół z boków fabrycznych)

WAŻNE

Koncentrat 5ml rozrobić z około 0,5l wody. Przygotowanym płynem pracujemy z folią



1. POMIAR SZYB

Zmierz miarką szyby z naddatkiem z każdej strony po 3 cm.

- Jeśli szyba jest klejona (karoseryjna) to posiada czarną ramkę, perforację dokoła.

Wtedy naddatek 3 cm musi być zmierzony od miejsca gdzie zaczyna się czarna ramka.

- Jeśli jest to szyba montowana na uszczelkę to 3 cm powinny być od jej krańcowych miejsc na krawędziach.

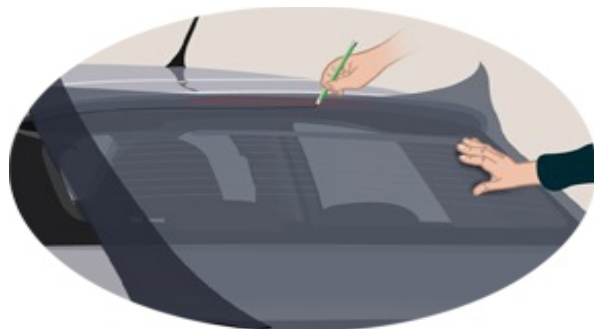
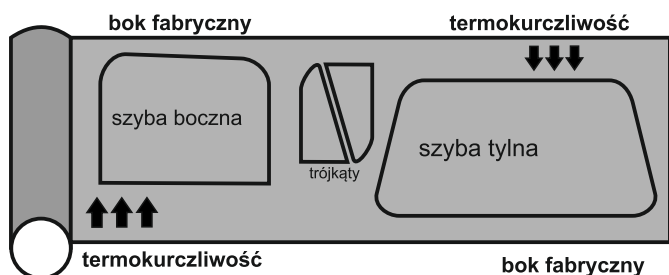
2. PRZYGOTOWANIE FORMATEK

Masz już pomierzone wymiary szyb. Teraz będziesz musiał uciąć z rolki pasujące do szyb formatki.

Trzeba je w odpowiedni sposób wyciąć z rolki, żeby później było Ci jak najłatwiej je dopasować i kurczyć.

Można wyciąć formatki na rolce, przenieść je za pomocą szablonu np. z papieru lub spróbować przygotować formatki bezpośrednio na szybie auta i odrysować (np. biała kredka), należy uważać aby nie porysować szkła, ostrza noża powinny być ze stali nierdzewnej. Wiemy, że folia jest termokurczliwa tylko z długości.

Dlatego będzie się mogła kurczyć tylko na bokach fabrycznych. Należy to uwzględnić podczas przygotowywania formatek.



3. PRZYGOTOWANIE DO PROFILOWANIA (KURCZENIA FOLII) SZYBA TYLNA

Przygotuj koncentrat oraz czyścik i umyj dokładnie tylną szybę z zewnętrznej strony.

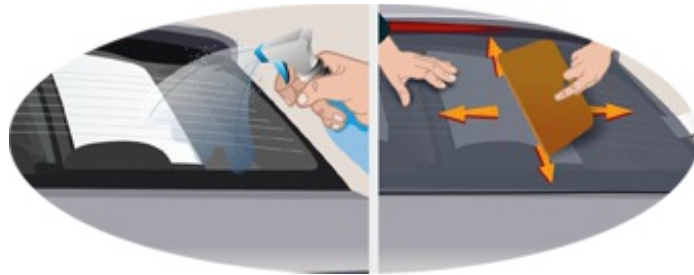
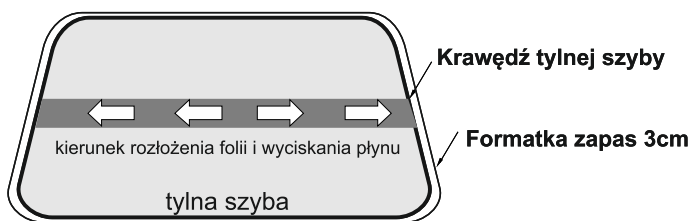
Spryskaj koncentratem szybę i zbierz ściągaczką wodę z szyby, ponownie spryskaj obficie płynem.

Teraz przyłóż uciętą formatkę do zewnętrznej strony szyby warstwą właściwą z klejem w stronę szkła, a warstwą ochronną (bezbarwna folia ochronna) do góry.



Stronę folii sprawdzisz naklejając na rogu folii kawałki z taśmy zestawu rozwarstwiając je na małym odcinku

UWAGA : Nie pomył się z przyłożeniem odpowiednią stroną folii do szyby.
Obficie spryskaj szybę przygotowanym roztworem i przyłóż formatkę, rozciągnij folię na boki.



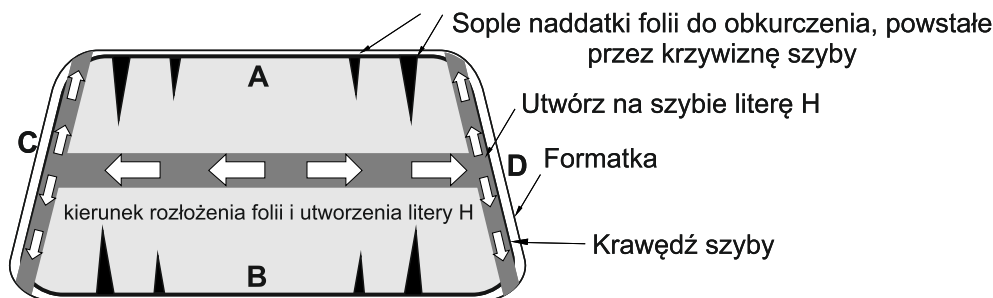
Wyciśnij wodę ze środka szyby na boki (używaj strony z filcem aby nie załamać folii)

Folia przylgnie do szyby i przestanie się przesuwac po szkle.

Utnij naddatki folii jeśli nadal występują i są za duże, pamiętaj że folia nie może wystawać za szkło na karoserię samochodu.

Pamiętaj najlepiej gdy folia docięta jest z małym ok. 2 cm zapasem zachodzącym na czarną obwolutę szyby.

Następnie dociśnij folię za pomocą rakli (mięką stroną z filcem) przez środek oraz na bokach tworząc w ten sposób literę H (rys.poniżej). Boki zamykamy dlatego że folia nigdy nie skurczy się w tą stronę, czynność powtarzamy w trakcie obkurczania folii gdyby folia zaczęła wstawać od szyby.



Na górnej i dolnej krawędzi szyby powstaną wyraźne nadatki w folii nazywane soplami. Z tak przygotowaną formatką możemy przystąpić do obkurczania folii.

4. PROFILOWANIE (KURCZENIE) FOLII

- Im szyba większa oraz większe jest wygięcie szyby w dwóch kierunkach tym większe będą powstawały sople.
- Sople musisz starać się ułożyć jak najbardziej pod kątem prostym do górnej i dolnej krawędzi szyby
- Im bardziej porozdzielasz sople na węższe, mniejsze tym łatwiej będzie ci je skurczyć (utwórz ich jak najwięcej, sople wąskie i długie jest łatwiejsze do obkurczenia niż krótki i gruby)
- Najtrudniejsze do wyprofilowania są rogi szyby.
- Staraj się unikać kurczenia folii w miejscach już wcześniej podgrzewanych, można w ten sposób spalić folię
- **Najczęstszymi błędami przy profilowaniu folii są załamania**, powstają w wyniku nałożenia się dwóch warstw folii na siebie. Dzieje się tak dlatego że próbujemy wycisnąć raklą albo za grubo sople, bądź jest on za mało skurczony.

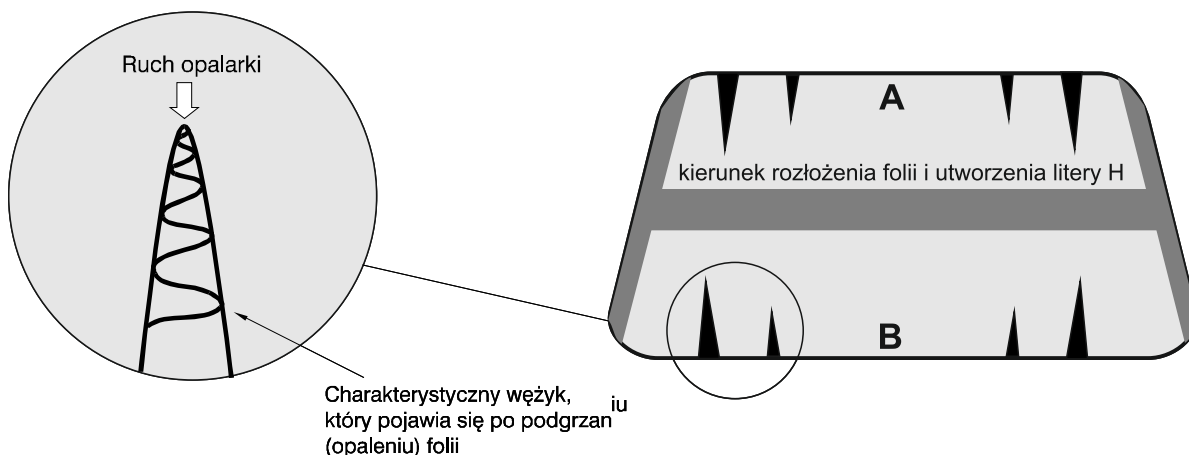
UWAGA : Nie wolno podgrzewać folii na krawędziach szyby (litera H) boki c i d rysunek powyżej.

Nie możesz mieć tam żadnych soplei, jeśli folia wstanie od szyby, przyglądź ją ponownie w kształt litery H.

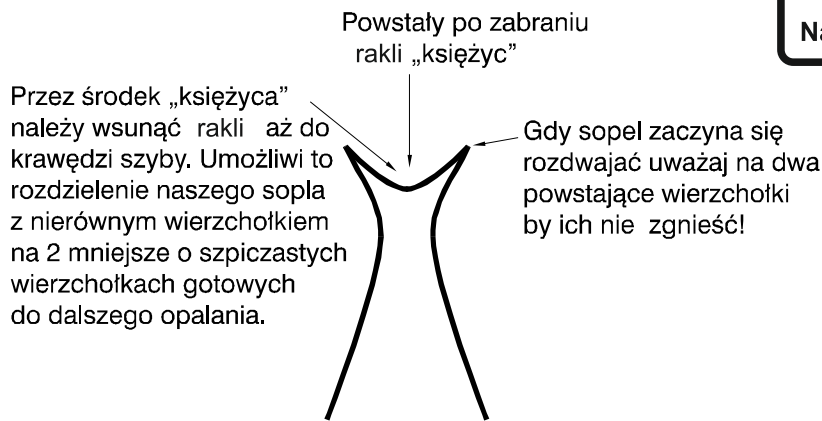
Te które same tam powstają należy przesunąć do krawędzi górnej lub dolnej w obszar a lub b i tam je obkurczyć.

Ułóż sople w pozycji prostopadłej do dolnej lub górnej krawędzi szyby.

Podgrzej sople od wierzchołka w dół opalarką, aż zaczną „falować”. Pojawi się charakterystyczny wężyk który wyciskamy do krawędzi szyby dolnej lub górnej w zależności na którym obszarze szyby pracujemy. Tak postępujemy z większością soplei.



UWAGA : w przypadku grubszych sopli w miarę przesuwania rakli w dół sopel może zacząć rozdzielać się na dwa inne. Wierzchołki tych dwóch nowych powstających sopli będą znajdowały się zaraz przy samej pacce. Uważaj, żeby w tym miejscu nie załamać folii. Gdy oderwiesz packę od folii utworzy się między dwoma wierzchołkami nowych sopli „księżyc” rysunek poniżej.



Obkurczanie sopli :
opalarka zwykła używamy 1 bieg 300 C
Na drugim biegu 600 C folia zaczyna się topić, palić



Przez środek „księżyc” należy wsunąć packę aż do krawędzi szyby. Umożliwi to rozdzielenie naszego sopla z nierównym wierzchołkiem na 2 mniejsze o szpiczastych wierzchołkach. Nowe powstałe sople ułóż w pozycji prostopadłej do dolnej lub górnej krawędzi szyby i zacznij kurczenie od początku. Gdy kawałek będzie cały dokładnie przylegał do szyby należy obciąć go z 3-5 mm naddatkiem wokół czarnych ramek (bądź jeśli jest to szyba na uszczelkę, folię docinamy ok. 3 mm od krawędzi szyby.)

5. PRZYGOTOWANIE SZYBY STRONA WENĘTRZNA

Ściągnij folię z zewnętrznej strony szyby i odłóż w bezpieczne miejsce.

Spryskaj szybę koncentratem od strony wewnętrznej. Za pomocą dołączonego czyścika umyj dokładnie szybę.

Spryskaj umytą szybę płynem i zberz ściągaczką do okien. Myj zawsze w jedną stronę np. od lewej do prawej.

Spryskiwanie i mycie szyby powinno być powtórzone ok. 3 razy aby się upewnić że jest idealnie czysta.

Zmocz szybę bardzo dokładnie roztworem.

Powinieneś teraz dość szybko wkleić folię od wewnątrz (**uprzednio ściągnij warstwę ochronną**), tak żeby płyn nie zdążył spłynąć. Staraj się wykonać wszystko sprawnie i czysto aby uniknąć wklejenia pyłków.

6. WKLEJANIE FORMATKI FOLII

Do ściągnięcia warstwy ochronnej będzie potrzebna Ci druga osoba. Trzymaj folię

warstwą właściwą po swojej stronie. Rozdziel warstwę właściwą od warstwy ochronnej,

ale tylko sam róg. Złap warstwę właściwą palcami (sam rożek). Twój partner może

zacząć zrywać warstwę ochronną. Zrywanie warstwy ochronnej powinien wykonywać jedną

ręką. Drugą ręką powinien spryskiwać koncentratem warstwę właściwą z klejem. Zrywać warstwę

ochronną i spryskiwać warstwę właściwą najlepiej jest jednocześnie. Umożliwi to jak najmniejsze

przyklejanie się pyłków z powietrza bądź przypadkowe sklejenie folii. Przyłóż warstwę właściwą do szyby od strony wewnętrznej.

Staraj się to zrobić jednym precyzyjnym ruchem , przesuwanie folii i wielokrotne wklejanie spowoduje niestety dostanie się pyłków pod folię.

7. OSTATECZNE WYCIŚNIĘCIE WKLEJONEJ FORMATKI

Zanim wyciśniesz wodę folia może się przesuwać po szybie. Nakieruj formatkę na

właściwe miejsce. Spryskaj zamontowaną folię na szybie koncentratem (ułatwi ci to

wyciskanie wody - rakla na suchej folii bardzo trudno się ślizga). Za pomocą rakli stroną bez filcu

zaczynj wyprowadzać wodę od środka szyby wzdłuż linek ogrzewania. Przez

5 dni nie powinno się włączać ogrzewania na tylne szyby, ponieważ koncentrat powinien

odparować naturalnie.



Jeśli masz możliwość i umiejętności wyjęcia szyb bocznych to montaż folii na wyjętych szybach będzie dużo łatwiejszy technicznie. Poniższa instrukcja obejmuje montaż folii bez wyjmowania szyb, w jednym i drugim przypadku postępujemy podobnie.

szczegółowa instrukcja ze zdjęciami do pobrania PDF :
https://sklep-folie-okienne.pl/do_pobrania

Dokładnie umyj i odtłuść szyby wewnątrz i na zewnątrz

Przed naklejeniem folii szyba musi być idealnie czysta – w ten sposób zminimalizujesz ryzyko wystąpienia pyłków, pęcherzyków powietrza i innych nierówności. Ważne jest sprawdzenie szklanej powierzchni pod kątem drobnych lub większych uszkodzeń ponieważ będą one widoczne nawet po nałożeniu folii i mogą niekorzystnie wpływać na efekty jej użytkowania. Starannie wyczyszczasz krawędzie szyby pod uszczelkami oraz górną krawędź szyby (żeby usunąć nagromadzoną warstwę brudu użyj gąbki z zestawu, żyłtka, nożyka z ostrzem łamanym oraz ściereczki nie pozostawiającej nitek. Pod uszczelkami zawsze gromadzi się brud. Dlatego dokładnie wymyj i wypłucz obficie wodą te miejsca, możesz do tego celu użyć cienkiego narzędzia wsuwając je pod uszczelkę. Spryskaj już umytą szybę płynem i zbierz ściągaczką do okien. Myj zawsze w jedną stronę np. od lewej do prawej. Spryskiwanie i mycie szyby powinno być powtórzone ok. 3 razy aby się upewnić że jest idealnie czysta. Na koniec ponownie zmocz szyby roztworem dzięki temu zyskasz odpowiednio śliską powierzchnię umożliwiającą dobre dopasowanie folii do szyby.

Przygotowanie folii formatki do przyciemniania szyb

Przycięcie odpowiedniego szablonu folii do szyb bywa najtrudniejszym zadaniem. Najłatwiej jest przyciąć szablon na zewnętrznej stronie szyby. Nakładasz folię do oklejania szyb na zewnętrzną stronę okna (**upewnij się, że folia znajduje się pod spodem, a osłona zabezpieczająca od strony zewnętrznej**). Przycinasz szablon zostawiając około 3 cm zapasu z każdej strony. Pamiętaj o ostrożnym użyciu noża tak, żeby nie uszkodzić uszczelek czy lakieru samochodowego. Najpierw docinasz folię przy dolnej krawędzi okna jednym płynnym ruchem od jednego do drugiego rogu. Pamiętaj, że należy użyć nowego ostrza i ciąć pod kątem 45 stopni. Możesz także użyć palca wskazującego wolnej ręki, żeby przytrzymać nim folię podczas docinania. Palec posłuży Ci jako punkt orientacyjny i pomoże Ci dociąć folię delikatniej.

Dopasowanie formatki

Po docięciu formatki należy postarać się, żeby folia dość gładko przylegała do szyby, nie zwijała się nigdzie i nie odstawała. Teraz można przejść do obkurczania folii za pomocą opalarki jeśli tworzą się duże sople i jest taka potrzeba. Może zdarzyć się tak że szyba będzie w miarę prosta i nie będzie potrzeby obkurczania. Podczas obkurczania, folię wygładza się przy pomocy rakli, pozbywając się zagnieceń, nierówności i pęcherzyków powietrza. Po zakończeniu raklowania trzeba dokładnie dopasować szablon do rozmiaru szyby. Użyj do tego nożyka i dotnij precyzyjnie. Masz już gotową formatkę, zdejmij ją z szyby zewnętrznej i możesz przenieść na szybę pomocniczą, tablicę lub lustro, tak żeby zachowała swój kształt.

Wklejanie formatki

Starannie umytą i wysuszoną szybę trzeba spryskać płynem do aplikacji folii, a następnie ostrożnie zdjąć warstwę ochronną zabezpieczającą folię właściwą i obficie zwilżyć stronę z klejem. Pozostało już tylko precyzyjne nałożenie wcześniej przygotowanego arkusza na szybę, pamiętając o dopasowaniu krawędzi i schowaniu folii pod uszczelki oraz usunięciu za pomocą rakli z filcem wilgoci, pęcherzyków powietrza oraz wszelkich niedoskonałości. Przykładasz folie na wewnętrzną stronę szyby w odległości 1 - 2 mm od górnej krawędzi w przypadku gdy brzeg folii przykryje fazę, folia zacznie odklejać się podczas opuszczania i zamykania szyby, dlatego musi być przerwa 1-2 mm od górnej krawędzi.) Teraz pozostaje wygładzić folię i starannie wycisnąć płyn spod folii za pomocą rakli. Im dokładniej usuniesz płyn, tym szybciej folia wyschnie. Proces odparowywania płynu spod folii trwa zwykle 3-4 dni. Pamiętaj, żeby stosować się do zaleceń producenta związanych z czyszczeniem szyb pokrytych folią. Zwykle należy odczekać z tą czynnością od kilku do kilkunastu dni i nigdy nie używać agresywnych detergentów.

Podsumowanie

Po nałożeniu folii należy dokładnie sprawdzić, czy w jakimś miejscu nie odstaje od szyby, nie jest uszkodzona lub pod jej powierzchnią nie zostały pęcherzyki powietrza. Nie zaleca się otwierać albo myć okno w ciągu 5 - 6 dni. Zwykle należy odczekać z tą czynnością od kilku do kilkunastu dni i nigdy nie używać agresywnych detergentów. Możliwe, że pozostaną plamki wilgoci, które odparują 3 - 4 dni po przyciemnieniu szyb. W razie negatywnej oceny, efekty pracy należy poprawić. Wszystkie działania związane z przyciemnianiem szyb za pomocą folii wymagają dokładności i pewności. Nie wykluczone, że pierwsza próba nie przebiegnie pomyślnie i cały proces trzeba będzie powtórzyć.